

FICHE TECHNIQUE

Eagle Stone Resin est une résine transparente polyuréthane aliphatique bi-composant conçue pour être utilisée avec des granulats sur différentes surfaces comme les accès réservés aux véhicules, les parcs ou les trottoirs.

Eagle Stone Resin est inodore, transparente et élaborée avec 100 % de polyuréthanes solides pour être employée comme résine ou recouvrement de granulats destinée aux zones praticables exposées aux rayons ultraviolets (UV).

Densité	1,00 ±0,05 g/cm ³
Viscosité	1700~2500 cps
Délai de traitement	±30 minutes
Temps de séchage	3 ~4 heures
Méthode d'application	à la truelle

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- 100 % solides, sans eau, sans solvants (inodore).
- Ne pas ajouter d'eau ou de solvants.
- Haute résistance à l'abrasion, souplesse.
- Aliphatique, totalement résistante aux rayons UV et aux conditions climatiques.
- **Eagle Stone Resin** doit être appliquée sur des surfaces sèches, en évitant la présence d'humidité ou d'eau provenant de la surface à recouvrir ou du substrat, que ce soit au moment de l'application ou ultérieurement (pression de la nappe phréatique).
- Afin de réduire le risque de condensation, tant la température ambiante que celle du substrat doit être au moins 3 °C supérieure au point de rosée au moment où la résine est appliquée.
- Résine destinée au recouvrement de granulats. Proportion du mélange (en poids) 1:13,5.
- La taille conseillée des granulats est de 3-5 mm.

PRÉSENTATION

Boîtes métalliques :

- COMPOSANT A : 4,50 kg + COMPOSANT B : 2,50 kg

PÉREMPTION ET CONSERVATION

24 mois à une température comprise entre 5 °C et 35 °C, dès lors qu'elle est stockée dans un endroit sec. Dès que la boîte a été ouverte, le produit doit être immédiatement utilisé.

MODE D'APPLICATION

Substrat

- Le béton doit être en bonnes conditions, propre, sec, sans gobetis et doit être prêt pour l'application de la résine de revêtement.
- Assurez-vous que le béton a été conçu avec une résistance minimum C35 et un effort de compression minimum de 25 MPa.

Mélanger

- **Eagle Stone Resin** est dosée au préalable selon les quantités correctes en vue de la mélanger. Les mélanges partiels des composants dosés au préalable ne sont pas conseillés.
- Mélangez le Composant A et versez ensuite les contenus du Composant B.
- Combinez en utilisant un mélangeur à palettes à faible vitesse jusqu'à ce que le mélange soit totalement homogène (2 min). Assurez-vous de bien mélanger au niveau des bords et au fond de la boîte.
- Ajoutez simultanément la proportion correcte de granulats dans un grand mélangeur, versez le mélange d'**Eagle Stone Resin** et mélangez pendant 3-4 minutes.
- Versez le mélange de résine et de granulats sur le support et distribuez-le à l'aide d'une truelle afin de contrôler l'épaisseur et la consommation.
- Accélérez la résine. En cas de basses températures, il est possible d'accélérer le processus de durcissement de la résine Eagle en ajoutant notre accélérateur, 150 ml maximum, pour chaque sac de 7 kg.

SÉCURITÉ ET HYGIÈNE

Ces conseils de sécurité relatifs à la manipulation sont nécessaires pour le processus d'application :

- Protection cutanée : Utilisez des gants en caoutchouc. Retirez-les immédiatement après leur contamination.
- Bien laver la peau avec de l'eau et du savon après avoir travaillé et avant de manger, de boire ou de fumer.
- Protection des yeux/du visage : Utilisez des lunettes de sécurité afin d'éviter les éclaboussures.
- Résidus : Il faudra éviter de produire des résidus ou les réduire au minimum. Incinérer dans des conditions contrôlées conformément aux lois et aux réglementations locales et nationales.
- Pour de plus amples renseignements, consultez les fiches de sécurité des matériaux du produit (FDS).

INFORMATON TECHNIQUE

PROPRIÉTÉS		VALEURS
Densité	ISO 1675	1,00 ±0,05 g/cm ³
Viscosité	ISO 2555	1.700~2.500 cps
Densité composant	A/B ISO 1675	1,15 ±0,05 g/cm ³ / 1,00 ±0,05 g/cm ³
Viscosité composant	A/B ISO 2555	1.000 ~1.400 cps / 2.800~3.100 cps
Contenus solides	ISO 1768	100 %
Résistance à la traction		7 ~8 MPa
Allongement avant rupture		50 ~70 %
Dureté Shore D	DIN 53.505	>40
Délai de traitement		±30 minutes
Temps de séchage		3 ~4 heures
Praticable : piétons/véhicules		8~10 heures / 1 jour
Intervalle de température ambiante/du substrat		3 °C ~ 30 °C / 5 °C ~ 25 °C
Proportion de mélange de résine (en poids) : granulats		1:13,5