

## CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL PRODUCTO

Densidad	±1.40 g/cm <sup>3</sup> (ISO 1675)
Viscosidad	±6.000 cps (ISO 2555)
Densidad componentes A/B a 23°C	1,35 g/cm <sup>3</sup> / 1,55 g/cm <sup>3</sup> (ISO 1675)
Viscosidad componentes A/B	5.000 - 7.000 cps / 8.000 - 10.000 cps (ISO 2555)
Dureza Shore A/B	>85 / >35 (DIN 53.505)
Contenido en sólidos	90%
Resistencia a la tracción	7 MPa (ISO 527-3)
Elongación	600% (ISO 527-3)
Secado total	±1 día
Curado total	±6 días
Tiempo de repintado	2 a 48 h
COV	140 g/l comp. A + 0 g/l comp. B
Adherencia al hormigón	>2,1 MPa
Reacción al fuego	NPA

\* Valores testados en laboratorio. Pueden variar según los condicionantes de aplicación, climatológicos o del soporte.

### RENDIMIENTO

Para una impermeabilización con garantías, debería aplicarse un espesor de 1,5 mm lo cual repercutiría en un consumo de aproximadamente unos 2 kg/m<sup>2</sup>. Tenga en cuenta que este cálculo puede modificarse dependiendo de la climatología o del estado del soporte.

### PRESENTACIÓN

Lata metálica en dos formatos:

**Pack 6 Kg:** Componente A (4,3kg) + Componente B (1,7 kg)

**Pack 20 Kg:** Componente A (14,3 kg) + Componente B (5,7 kg)

### CONSERVACIÓN Y CADUCIDAD

Almacene **UltraFlex PRO** en su contenedor original completamente sellado. Protegido de la luz solar y en lugar fresco y seco, a una temperatura entre 5°C y 35°C, un máximo de 12 meses. Una vez abierto el envase, use inmediatamente.

### MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

- **Protección cutánea:** Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lavar bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar.
- **Protección de ojos/cara:** Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras y la exposición a las partículas en suspensión producidas por el aerosol.
- **Residuos:** La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales.

#### PRODUCTOS RELACIONADOS:

**UltraFlex Adhesivo & Sellador (MS Polymer).** / **Ultratop**, resina de poliuretano alifática monocomponente. / **Ultratop WR**, resina de poliuretano alifática bicomponente. / **UltraFlex GRIP**, esferas para tratamiento antideslizante. / **UltraPrime PRO**, resina de poliuretano bicomponente 100% sólidos. / **UltraPrime REG**, resina epoxi de 2 componentes, 100% sólidos. / **UltraDry Primer**, resina bicomponente, sin disolventes, que absorbe la humedad. / **Tixal**, aditivo tixotropante para aplicaciones en vertical o con inclinación pronunciada.

### POLIUREA LÍQUIDA DE APLICACIÓN EN FRÍO

**UltraFlex PRO** es una membrana impermeabilizante de **poliurea líquida** de 2 componentes y aromática que se aplica en frío mediante rodillo, llana o labio de goma. Sus altas prestaciones permiten generar un revestimiento impermeable continuo y sin juntas, flexible, totalmente adherido al soporte, y de gran elasticidad que proporciona una óptima estanqueidad de larga duración, con una estimación de **vida útil superior a 25 años**.

### APLICACIONES

**UltraFlex PRO** ha sido desarrollada para la impermeabilización de:

- Todo tipo de cubiertas: plana, inclinada, invertida, ajardinada, etc
- Cubiertas transitables con circulación de vehículos o superficies que requieran una gran resistencia mecánica, ya sea para uso particular o industrial.
- Elementos estructurales (forjados, losas, cimentaciones, muros). Gran resistencia mecánica, ya sea para uso particular o industrial.
- Apto para la impermeabilización de zonas acuáticas (balsas, albercas, piscinas, acuarios, estanques y otros contenedores de agua).
- Reparación de membranas de poliurea.

Las propiedades y la tixotropía del producto permiten una gran adaptabilidad a todo tipo de superficies y geometrías.

Compatible con gran diversidad de soportes: hormigón, cerámica, metal, madera, fibrocemento, láminas bituminosas, asfálticas, butílicas, PVC, mortero, pinturas acrílicas, membranas de poliurea...

Apto para pavimentación posterior.

Transitable. Permite tanto tránsito de personas como de vehículos.

### GUIA DE APLICACIÓN

Espesor Recomendado	1,5 mm (mín. 1,2 mm)
Consumo recomendado	2 Kg/m <sup>2</sup> en 1 capa (1,7 a 2,4 Kg/m <sup>2</sup> )
Aplicación	Rodillo, llana dentada o labio de goma
Rango de temperatura de aplicación	+3°C a +35°C (ambiental)
Máxima humedad relativa	80 % (ambiental)
Secado inicial	±2 horas
Pot life	±20-25 minutos
Anti raíces	Sí
Transitable	Sí
Vida útil estimada	+25 años

\* Valores testados en laboratorio (23°C; 50% HR). Pueden variar según condicionantes de aplicación, climatológicos o del soporte.





## GUÍA DE APLICACIÓN

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

► Antes de aplicar **UltraFlex PRO**, asegúrese de que el soporte esté firme y seco, y que no tiene humedad retenida en su interior o por capilaridad (presión freática). Retire restos de antiguos impermeabilizantes que pudieran comprometer la adherencia del sistema. Limpie el soporte de cualquier resto de suciedad, polvo, musgo, contaminantes, etc. Repare y rellene coqueas e irregularidades con **UltraPrime REG**. Ejecute y trate las juntas de dilatación siguiendo las instrucciones del arquitecto. Selle todas las fisuras y grietas y fije todos los elementos mediante **UltraFlex Adhesivo & Sellador** (MS Polymer) pintable en 10 min. o, en su defecto, use una masilla de poliuretano convencional (en ese caso, preste atención al tiempo de repintado). No use siliconas.

► En caso de que el soporte sea un pavimento cerámico, limpie la superficie mediante lijado para abrir poro, eliminar eflorescencias, suciedad adherida y regularizar la superficie y proceda a su posterior aspirado. Rellene juntas vacías con **UltraFlex Adhesivo & Sellador** o mediante capa de resina regularizadora **UltraPrime REG**. Elimine todo residuo mediante aspirado en seco o agua a presión. Asegúrese que el agua de limpieza ha evaporado y no quedan restos de humedad en el momento de la aplicación.

► En superficies de hormigón, asegúrese de que, éste, esté totalmente curado (28 días) y libre de suciedad, polvo u otros contaminantes. Trate las juntas, grietas y fisuras con **UltraFlex Adhesivo & Sellador**.

► Si el soporte donde vamos a aplicar **ULTRAFLEX PRO** es una lámina (asfáltica, PVC, butílica...) asegúrese que la superficie está en buen estado. Repare y pegue las tiras de la antigua tela para conseguir una superficie continua sobre la que aplicar la membrana. Limpie la superficie con agua y asegúrese de que se ha evaporado totalmente y no queda humedad en el momento de aplicar la membrana.

## APLICACIÓN DE LA MEMBRANA

► Aplique con rodillo de pelo corto la imprimación **UltraPrime PRO**, sobre soporte liso, o **UltraPrime REG**, sobre soporte poroso, rugoso y/o irregular. Consulte el tiempo de repintado en cada caso. En caso de alta presencia de humedad (hasta 98%), puede usar **UltraDry primer**.

► Aplique mediante rodillo, llana o labio de goma **ULTRAFLEX PRO** en una capa gruesa (con un consumo aprox. de 2 a 2,5 Kg/m<sup>2</sup>), para producir una membrana de 1,5 mm de espesor. A continuación, deje curar la membrana. Su secado inicial será de unas 2 h aprox, según condiciones climáticas. Podrá proceder al acabado en un periodo de entre 2 y 48 h desde la aplicación de la membrana.

## ACABADO

**UltraFlex PRO** permite múltiples acabados.

► En las situaciones que la membrana quedara expuesta a los rayos solares, aplique el poliuretano alifático **Ultratop** en caso de tráfico ligero o **Ultratop WR** en caso de tráfico intenso o contacto permanente con el agua. Puede aplicar en 1 ó 2 capas según sistema.

► Para crear un tratamiento antideslizante utilice **UltraFlex GRIP**, indicado para todo tipo de zonas transitables que requieran de un acabado antideslizante tales como pasos peatonales, escaleras, rampas, etc. Mezcle **UltraFlex GRIP** directamente con la resina de poliuretano alifática **Ultratop** en una proporción de un 8% para obtener un coeficiente de resbalamiento de Rd=50. Alternativamente puede proceder según el sistema tradicional mediante el cual deberá proceder a realizar una capa de resina alifática de poliuretano, esparcir árido sobre la resina húmeda, barrer el sobrante y realizar una nueva capa de resina para encapsular el árido.

► Para preparar la superficie para un acabado pavimentado, recomendamos realizar una capa adicional muy fina de **UltraFlex PRO** o **UltraPrime** y esparcir árido para crear rugosidad superficial y aumentar el anclaje con el sistema de pavimentado.

## CASOS ESPECIALES

► En caso de tener que llevar a cabo una reparación de la membrana, recorte y retire la superficie afectada. Lije superficialmente el perímetro de la zona en unos 20 cm y limpie el polvo generado idealmente mediante aspiración. Si realiza limpieza en húmedo (agua a presión), tenga en cuenta la humedad residual antes de aplicar la membrana. Puede usar solventes en base acetonas. Sobre el soporte limpio y seco, aplique una capa de  $\pm 125$  g/m<sup>2</sup> de **UltraPrime PRO** y esparza árido de sílice para aumentar la adherencia de la capa a reparar. Una vez seco, puede aplicar **UltraFlex PRO** y acabar con el poliuretano alifático **Ultratop** o **Ultratop WR** según el sistema deseado. Proceda de la misma manera (lijado superficial y limpieza) siempre que haya sobrepasado el tiempo de repintado (+48h).

► En caso de trabajos sobre superficies verticales o con una inclinación pronunciada aplique en capas finas o use nuestro aditivo tixotropante **TIXAL** para aplicación de una capa gruesa de **UltraFlex PRO**. De esta manera, evitará el descuelgue de la membrana en superficies verticales o con inclinación pronunciada y facilitará el trabajo en puntos singulares difíciles o de ejecución complicada. Para realizar la mezcla, hágalo en una proporción máxima de 1 litro por cada 20 Kg de **UltraFlex PRO** (250 ml por cada 5 Kg).

2

3