

FICHA TÉCNICA

Eagle Stone Resin es una resina transparente de poliuretano alifática bicomponente diseñada para ser usada con áridos en distintas superficies como entradas de vehículos, parques o aceras.

Eagle Stone Resin es inodora, transparente y está hecha a base de poliuretano, 100% sólidos, para usarse como resina o recubrimiento de áridos en áreas transitables expuestas a los rayos ultravioleta (UV).

| | |
|-------------------------------|------------------------------|
| Densidad | 1,00 ±0,05 g/cm ³ |
| Viscosidad | 1700~2500 cps |
| Vida útil en lata | ±30 minutos |
| Tiempo de secado | 3 ~4 horas |
| Método de aplicación con pala | |

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- 100% sólidos, sin agua, sin disolventes (inodoro).
- No añadir agua o disolventes.
- Alta resistencia a la abrasión, flexibilidad.
- Alifática, completamente resistente a los rayos UV y a las inclemencias meteorológicas.
- **Eagle Stone Resin** debe aplicarse en superficies secas, evitando la presencia de humedad o agua proveniente del soporte a revestir o del sustrato, ya sea en el momento de la aplicación o posteriormente (presión por el nivel freático del agua).
- Para reducir el riesgo de condensación, tanto la temperatura del sustrato como la del ambiente debe ser, por lo menos, 3 C superior al punto de rocío en el momento de su aplicación.
- Resina para el recubrimiento de áridos. Ratio de mezcla (en peso) 1:13,5.
- El tamaño recomendado de los áridos es de 3-5 mm.

PRESENTACIÓN

Latas metálicas en este formato:

- COMPONENTE A: 4,50 kg + COMPONENTE B: 2,50 kg

CADUCIDAD Y CONSERVACIÓN

24 meses a temperaturas de entre 5 °C a 35 °C, siempre que se almacene en un lugar seco. Una vez abierta la lata, el producto debe usarse de inmediato.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Soporte

- El hormigón debe estar en buenas condiciones, limpio, seco, libre de lechadas y debe ser apto para la aplicación de la resina de revestimiento.
- Asegúrese de que el hormigón ha sido diseñado con una resistencia mínima C35 y una fuerza de compresión mínima de 25 MPa.

Mezcla

- **Eagle Stone Resin** ya viene pre-dosificado en las cantidades correctas para su mezcla. No se recomiendan las mezclas parciales de los componentes.
- Mezcle el Componente A y después vierta el contenido del Componente B.
- Combine usando un mezclador a baja velocidad hasta que la mezcla esté completamente integrada (2 min). Asegúrese de mezclar bien por los bordes y por el fondo de la lata.
- Simultáneamente, añada la ratio correcta de áridos en una mezcladora grande, vierta la mezcla de **Eagle Stone Resin** y combine durante 3-4 minutos.
- Vierta la mezcla de resina y áridos sobre el soporte y distribúyala usando una pala para controlar el espesor y el consumo.
- Acelerar la resina. En temperaturas muy frías, se puede acelerar el proceso de curado de la resina Eagle añadiendo nuestro acelerante, máximo 150 ml por cada paquete de 7 kg.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estas recomendaciones de seguridad para la manipulación son necesarias para el proceso de aplicación:

- Protección cutánea: Usar guantes de goma. Retirar de inmediato después de su contaminación.
- Lavar bien con agua y jabón después del trabajo y antes de comer, beber o fumar.
- Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad para evitar salpicaduras.
- Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales.
- Para más información, consulte las fichas de datos de seguridad de los materiales (FDS).

INFORMACIÓN TÉCNICA

| PROPIEDADES | VALORES |
|---|---|
| Densidad ISO 1675 | 1,00 ±0,05 g/cm ³ |
| Viscosidad ISO 2555 | 1.700~2.500 cps |
| Densidad componente A/B ISO 1675 | 1,15 ±0,05 g/cm ³ / 1,00 ±0,05 g/cm ³ |
| Viscosidad componente A/B ISO 2555 | 1.000 ~1.400 cps / 2.800~3.100 cps |
| Contenido en sólidos ISO 1768 | 100 % |
| Resistencia a la tracción | 7 ~8 MPa |
| Elongación a la rotura | 50 ~70 % |
| Dureza Shore D DIN 53.505 | >40 |
| Vida útil en lata | ±30 minutos |
| Tiempo de secado | 3 ~4 horas |
| Transitable: peatones/vehículos | 8~10 horas / 1 día |
| Rango de temperatura ambiente/del soporte | 3 °C ~ 30 °C / 5 °C ~ 25 °C |
| Ratio de mezcla de resina (en peso): áridos | 1:13,5 |